

**MOTOBOMBA PORTATIL**  
**ref.**  
**MTHONDA**



### **DESCRIPCION**

---

Motobomba portátil contra incendios compuesto por;

- Bastidor fabricado en tubo galvanizado y pintado en poliéster RAL3002
- 3 Devanaderas fabricadas en chapa DC01 y pintadas en poliéster RAL3002
- Ruedas traseras macizas Ø 200mm
- Lanza profesional DN25MM 3 efectos con caudal regulable
- 2 tramos manguera LUNEX DN25mm longitud 20m
- 1 tramo manguera aspiración DN40
- Caudal de trabajo: 100l/min
- Dimensiones aproximadas: 0,8 x 0,8 x 1,2 (longitud x ancho x altura)

### **UTILIDADES**

---

Sistema dinámico para proteger equipamientos ó zonas sin grupos de presión fijos.

Se usan fundamentalmente para la protección contra incendios en intemperie.



**MOTOBOMBA  
PORTATIL**  
ref.  
**MTHONDA**

## **MODO DE EMPLEO**

---

El funcionamiento de este grupo es muy sencillo.

- 1] Colocar la manguera de aspiración en el punto de carga de agua (pozo, piscina, depósito, etc...)
- 2] Conectar la manguera de aspiración a la motobomba.
- 3] Extender la manguera necesaria para su utilización.
- 4] Conectar la manguera a la motobomba y la lanza al extremo más lejano de la manguera.
- 5] Arrancar la motobomba.

## **DATOS TECNICOS**

---

Presión trabajo	5,0bar
Caudal trabajo	100l/min
Caudal máximo trabajo	500l/min
Alcance	20m
Elevación máxima bomba	50m
Aspiración bomba	8m

## **VENTAJAS**

---

- Sistema autoaspirante. No necesita válvula de retención al final de la manguera ni llenar ésta de agua, sólo el cuerpo de la bomba.
- Sistema móvil. Fácil desplazamiento hasta el punto de suministro de agua.
- Sistema de rápida intervención.
- Sistema sencillo. Fácil de usar. Apto para particulares y profesionales
- Sistema ligero. No ocupa casi espacio. Fácil de guardar.
- Sistema optimizado. Permite lograr el máximo aprovechamiento de la potencia del motor, ofreciéndote siempre un gran caudal.
- Fácil mantenimiento. El tapón de drenaje del cuerpo de la bomba permite un fácil vaciado para su almacenamiento.
- Sistema robusto. Dispositivo de seguridad de alerta de aceite que en caso de falta del mismo o nivel bajo, detiene completamente el motor para evitar averías.
- Sin vibraciones. Silent-blocks del chasis para un funcionamiento silencioso y sin vibraciones.
- Salida múltiple. Gracias a la salida múltiple, podrás utilizar hasta 2 mangueras, según tus necesidades.