

### Descripción

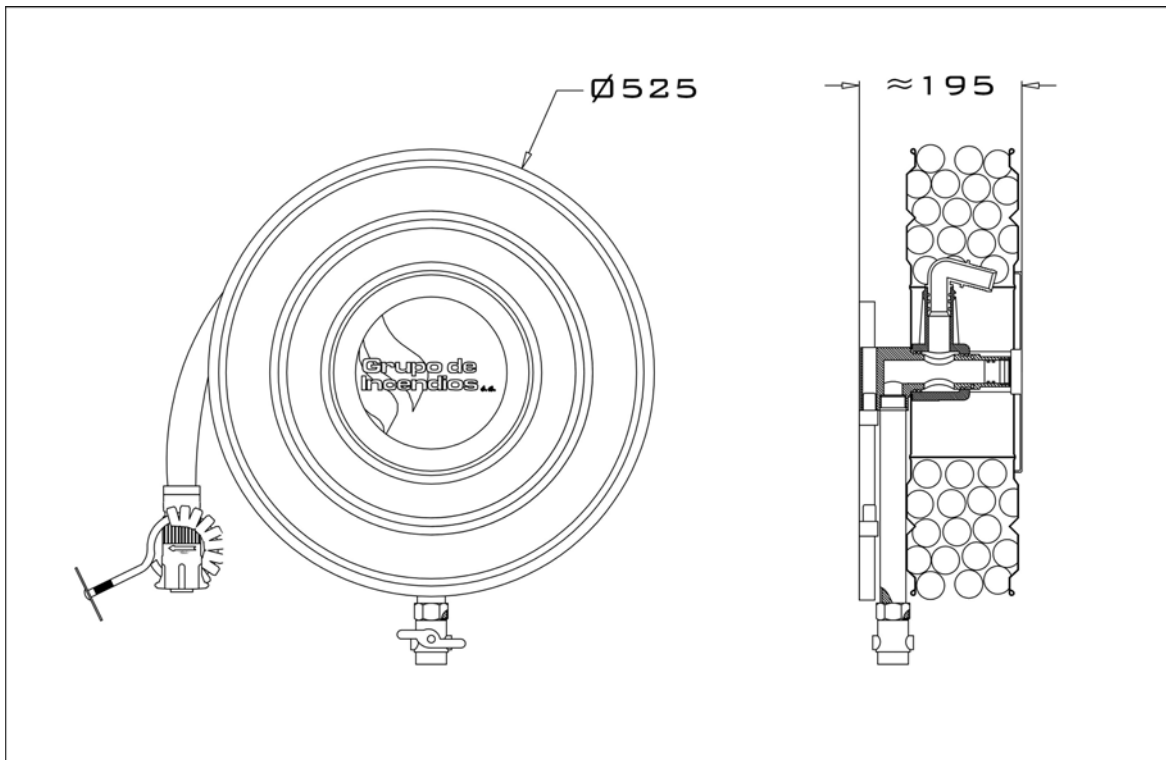
**Boca de incendio fija equipada con manguera semirrígida. Marca GRUINSA. Modelo BASPLUS525.** Compuesta por **carrete** en **inoxidable** Ø525mm con alimentación axial. Manguera semirrígida de color **rojo** de Ø25mm y 20m de longitud, según EN694:2001 modelo **SATUR25**. Válvula de asiento 1" con manómetro y válvula antirretorno. Lanza variomatic de triple efecto (*diámetro equivalente 10mm*).

Tipo	Presión de servicio	Factor K	Diámetro Equivalente	Caudal mínimo
Fija	12 bar	42	10mm	102l/min

### Componentes

Carrete	Fabricado en acero inoxidable AISI304, de Ø525mm. Interior de poliamida-fibra de vidrio. Conexión a la válvula mediante latiguillo con barra de aluminio y tuerca loca para fácil montaje.
Manguera	Tipo semirrígida de <b>color rojo</b> Ø25mm. y 20 metros de longitud, fabricada según Norma EN 694:2001 y con marca de producto <b>AENOR</b> . Modelo SATUR - 25. Características: Presión de rotura: 100bar Presión de prueba: 15bar Presión máxima de servicio: 12bar
Válvula de bola	Válvula tipo esfera o bola, fabricada en latón cromado, con salida a 180°. Roscas de 1". Sistema de apertura y cierre mediante palanca. Y con pieza de comprobación para el manómetro fabricada en fibra de vidrio.
Lanza	Tipo Variomatic modelo LZV2510, de 25mm, triple efecto, chorro, pulverización y cierre, roscada interiormente para su conexión a la manguera. Diámetro equivalente 10mm.

### Plano



### Modo de instalación

Fijar el soporte en la pared.

Colocar el carrete sobre el soporte introduciendo el eje sobre los dos tetones superiores del soporte.

Posteriormente se introducirá en la tuerca loca del latiguillo la junta plana que viene en el KIT y se roscará a la válvula de forma manual (la utilización de herramientas puede dañar el equipo y originar fugas).

Finalmente roscaremos la válvula antirretorno y sobre ésta el manómetro (ambas piezas se suministran en el KIT).

*Importante: No girar el plato o embellecedor, si se desenrosca puede acarrear problemas de fugas. (Si la pegatina del plato no queda en la posición deseada despegar y colocar correctamente).*

La prueba de presión de este equipo es de 15Kg/cm<sup>2</sup>.

### **Mantenimiento y conservación del equipo**

De acuerdo con el Real decreto Ley del 14 de Diciembre de 1993, los equipos de lucha contra incendios, deberán ser mantenidos por personal autorizado por las delegaciones de Industria de las diferente Comunidades Autónomas y se practicarán las siguientes revisiones, como especifica la Ley.

#### **CADA TRES MESES**

Comprobación de la buena accesibilidad y señalización de los equipos. Comprobación por inspección de todos los componentes, procediendo a desenrollar la manguera en toda su extensión y accionamiento de la boquilla (lanza) en caso de ser varias posiciones. Comprobación, por lectura del manómetro, de la presión de servicio. Limpieza del conjunto y engrase de cierres y bisagras en las puertas del armario.

#### **CADA AÑO**

Desmontaje de la manguera y ensayo de ésta en un lugar adecuado. Comprobación del correcto funcionamiento de la boquilla (lanza) en sus distintas posiciones y del sistema de cierre.

Comprobación de la estanqueidad de los racores y manguera y estado de las juntas. Comprobación de la indicación del manómetro con otro de referencia (patrón) acoplado en el racor de conexión de la manguera.

#### **CADA CINCO AÑOS**

La manguera debe ser sometida a una presión de prueba de 15bar. (15Kg/cm<sup>2</sup>)